



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

УТВЕРЖДАЮ:



Зав. Белохолуницким филиалом
КОГОБУ СПО «ВАПК»

А.А. Егошин А.А. Егошин

«28» августа 2015 года

Введена в действие

Приказом № 88-у от 28.08.2015 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

ОДОБРЕНО:

Методической комиссией
автомехаников и металлостроителей

Белохолуницкого филиала
КОГОБУ СПО «ВАПК»

Протокол № 11

«16» июня 2015 года

Белая Холуница
2015



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Основная профессиональная образовательная программа образовательного учреждения среднего профессионального образования **Белохолуницкий филиал КОГОБУ СПО «Вятский автомобильно-промышленный колледж»** составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** (приказ Минобрнауки РФ от 02.08.2013 № 842)
Организация-разработчик: Белохолуницкий филиал КОГОБУ СПО «Вятский автомобильно-промышленный колледж»

СОГЛАСОВАНО:

Должность, организация	Дата	Подпись, печать	Расшифровка подписи
Заместитель главного технолога ОАО «Белохолуницкий машиностроительный завод»	26.08.2015 г.		Г.В. Милешкин



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения .
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА
 - 3.2.1. Программа ОДБ.01 Русский язык
 - 3.2.2. Программа ОДБ.02 Литература
 - 3.2.3. Программа ОДБ.03 Иностранный язык
 - 3.2.4. Программа ОДБ.04 История
 - 3.2.5. Программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)
 - 3.2.6. Программа ОДБ.06 Химия
 - 3.2.7. Программа ОДБ.07 Биология
 - 3.2.8. Программа ОДБ.08 География
 - 3.2.9. Программа ОДБ.09 Физическая культура
 - 3.2.10. Программа ОДБ.10 ОБЖ
 - 3.2.11 Программа ОДП.10 Математика
 - 3.2.12 Программа ОДП.12 Информатика и ИКТ
 - 3.2.13 Программа ОДП.13 Физика
 - 3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА
 - 3.3.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
 - 3.3.2. Программа ОП.02 Основы автоматизации производства
 - 3.3.3. Программа ОП.03 Основы электротехники
 - 3.3.4. Программа ОП.04 Основы материаловедения
 - 3.3.5 Программа ОП.05 Допуски и технические измерения
 - 3.3.6 Программа ОП.06 Основы экономики
 - 3.3.7 Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
 - 3.3.8 Программа ОП.08 Охрана труда и промышленная безопасность
 - 3.3.9 Программа ОП.09 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
 - 3.3.10 Программа ОП.10 Основы предпринимательства
 - 3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА
 - 3.4.1 Программа МДК.01.01 Подготовка металла к сварке
 - 3.4.2 Программа МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку
 - 3.4.3 Программа УП.01.01 Подготовка металла к сварке
 - 3.4.4 Программа УП.01.02 Сборка изделий под сварку



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

- 3.4.5 Программа МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
 - 3.4.6 Программа МДК.02.02 Технология газовой сварки
 - 3.4.7 Программа МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах
 - 3.4.8 Программа МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
 - 3.4.9 Программа МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
 - 3.4.10 Программа УП.02.01 Электросварка
 - 3.4.11 Программа УП.02.02 Газовая сварка
 - 3.4.12 Программа УП.02.03 Сварка автоматом и полуавтоматом
 - 3.4.13 Программа УП.02.04 Сварные конструкции
 - 3.4.14 Программа ПП.02 Производственная практика
 - 3.4.15 Программа МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
 - 3.4.16 Программа МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
 - 3.4.17 Программа МДК.03.03 Технология газовой наплавки
 - 3.4.18 Программа МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
 - 3.4.19 Программа УП.03 Выполнение наплавки
 - 3.4.20 Программа ПП.03 Производственная практика
 - 3.4.21 Программа МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
 - 3.4.22 Программа УП.04 Зачистка и устранение дефектов
 - 3.4.23 Программа ПП.04 Производственная практика
 - 3.5 Программа ФК.00 Физическая культура
 - 4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
 - 5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников
- Приложения: Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии среднего профессионального образования (СПО);
- концепция долгосрочного социально-экономического развития Российской Федерации до 2020г;
- федеральная целевая программа развития образования на 2011-2015 годы;
- федеральный закон «О внесении изменений в отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединениям работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования (№ 307-ФЗ от 1 декабря 2007г);
- письмо Министерства образования и науки РФ (исх.№ 03-578 от 30 марта 2009г «О необходимости использования при создании и обновлении образовательных программ профессиональных стандартов, разработанных объединениями работодателей и крупными компаниями и утвержденных Комиссией РСПП по профессиональным стандартам».
- приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»
- приказ министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»
- письмо Министерства Образования и Науки РФ «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- положение об оценке и сертификации выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий граждан, прошедших профессиональное обучение в различных формах;
- разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе ФГОС НПО и СПО;
- разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей НПО и СПО на основе ФГОС НПО и СПО (утв. Директором Департамента государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Министерства образования и науки РФ 28.08.2009 г);
- рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений РФ, реализующих программы общего образования;
- письмо Министерства образования и науки РФ № 12-696 от 20.10.2010 г. «О разъяснениях по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

программы НПО/СПО, а также дополнения к ним в октябре 2011г

приказы Минобрнауки России от 20.08.2008 года № 241 и от 30.08.2010 года № 889 «О внесении изменений в федеральный базисный учебный план и примерные учебные планы для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования», утвержденные приказом Министерства образования Российской Федерации от 09.03.2004 года 3 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования», вносящие поправки в БУП –2004.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2года 10 мес.

ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускников: электросварочные и газосварочные работы.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:
технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;
детали, узлы и конструкции из различных материалов;
конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Подготовительно-сварочные работы.
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки.
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку.
ПК 1.4	Проверять точность сборки.
ВПД 2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях.
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

- ПК 2.3 Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
- ПК 2.4 Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
- ПК 2.5 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
- ПК 2.6 Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.

ВПД 3 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление.

- ПК 3.1 Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.
- ПК 3.2 Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.
- ПК 3.3 Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей
- ПК 3.4 Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций
- ПК 3.5 Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление
- ПК 3.6 Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности.

ВПД 4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

- ПК 4.1 Выполнять зачистку швов после сварки.
- ПК 4.2 Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
- ПК 4.3 Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
- ПК 4.4 Выполнять горячую правку сложных конструкций

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

- ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК 7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 УЧЕБНЫЙ ПЛАН (ПРИЛОЖЕНИЕ)

3.2. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.2.1. Программа ОДБ.01 Русский язык
- 3.2.2. Программа ОДБ.02 Литература
- 3.2.3. Программа ОДБ.03 Иностранный язык
- 3.2.4. Программа ОДБ.04 История
- 3.2.5. Программа ОДБ.05 Обществознание (включая экономику и право)
- 3.2.6. Программа ОДБ.06 Химия
- 3.2.7. Программа ОДБ.07 Биология
- 3.2.8. Программа ОДБ.08 География
- 3.2.9. Программа ОДБ.09 Физическая культура
- 3.2.10. Программа ОДБ.10 ОБЖ
- 3.2.11 Программа ОДП.10 Математика
- 3.2.12 Программа ОДП.12 Информатика и ИКТ
- 3.2.13 Программа ОДП.13 Физика

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
- 3.3.2. Программа ОП.02 Основы автоматизации производства
- 3.3.3. Программа ОП.03 Основы электротехники
- 3.3.4. Программа ОП.04 Основы материаловедения
- 3.3.5 Программа ОП.05 Допуски и технические измерения
- 3.3.6 Программа ОП.06 Основы экономики
- 3.3.7 Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
- 3.3.8 Программа ОП.08 Охрана труда и промышленная безопасность
- 3.3.9 Программа ОП.09 Введение в профессию: общие компетенции профессионала
- 3.3.10 Программа ОП.10 Основы предпринимательства

3.4. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

- 3.4.1 Программа МДК.01.01 Подготовка металла к сварке
- 3.4.2 Программа МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку
- 3.4.3 Программа УП.01.01 Подготовка металла к сварке
- 3.4.4 Программа УП.01.02 Сборка изделий под сварку
- 3.4.5 Программа МДК.02.01 Оборудование, техника и технология электросварки
- 3.4.6 Программа МДК.02.02 Технология газовой сварки
- 3.4.7 Программа МДК.02.03 Электросварочные работы на автоматических и



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

полуавтоматических машинах

- 3.4.8 Программа МДК.02.04 Технология электродуговой сварки и резки металла
- 3.4.9 Программа МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
- 3.4.10 Программа УП.02.01 Электросварка
- 3.4.11 Программа УП.02.02 Газовая сварка
- 3.4.12 Программа УП.02.03 Сварка автоматом и полуавтоматом
- 3.4.13 Программа УП.02.04 Сварные конструкции
- 3.4.14 Программа ПП.02 Производственная практика
- 3.4.15 Программа МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное

давление

- 3.4.16 Программа МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей
- 3.4.17 Программа МДК.03.03 Технология газовой наплавки
- 3.4.18 Программа МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления
- 3.4.19 Программа УП.03 Выполнение наплавки
- 3.4.20 Программа ПП.03 Производственная практика
- 3.4.21 Программа МДК.04.01 Дефекты и способы испытания сварных швов
- 3.4.22 Программа УП.04 Зачистка и устранение дефектов
- 3.4.23 Программа ПП.04 Производственная практика

3.5 Программа ФК.00 Физическая культура

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

№ п/п	Наименование кабинетов, лабораторий, мастерских
1	Русского языка и литературы
2	Истории, обществознания, английского языка
3	Химии, биологии
4	Математики
5	Физики, электротехники
6	Информатики, экономики
7	Теоретических основ сварки и резки металлов, инженерной графики
8	Безопасности жизнедеятельности
	Мастерские
9	Слесарная
10	Сварочная
	Спортивный комплекс
11	спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир
12	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
13	актовый зал.



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

входной контроль;
текущий контроль;
рубежный контроль;
итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о текущей, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования, письменной контрольной работы.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
правильности выполнения требуемых действий;
соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины или по отдельным темам. Рубежный контроль проводится преподавателем. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, подведения ежемесячной аттестации и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль на промежуточной аттестации

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, проводимых преподавателем, ведущим данную дисциплину или МДК:

Экзамены:

русский язык;
математика;
физика;
основы автоматизации производства
основы электротехники;



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

основы экономики;
охрана труда и промышленная безопасность;
МДК.01.01 Подготовка металла к сварке;
МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку;
МДК.02.01 оборудование, техника и технология электросварки
МДК.02.05 Технология производства сварных конструкций
МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов

Экзамены комплексные:

МДК.02.02 Технология газовой сварки и МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах и МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла;
МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление и МДК.03.02. Технология дуговой наплавки деталей и МДК.03.03. Технология газовой наплавки и МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления

Зачеты:

физическая культура;

Дифференцированные зачеты:

литература;
иностранный язык;
история;
обществознание (включая экономику и право);
химия;
биология;
география;
физическая культура;
ОБЖ;
математика;
информатика и ИКТ;
физика;
основы инженерной графики;
основы материаловедения;
допуски и технические измерения;
безопасность жизнедеятельности;
введение в профессию: общие компетенции профессионала;
основы предпринимательства;
УП.01.01 Подготовка металла к сварке;
УП.01.02 Сборка изделий под сварку;
УП.02.01 Электросварка
УП.02.02 Газовая сварка
УП.02.03 Сварка автоматом и полуавтоматом
УП.02.04 Сварные конструкции
УП.03 Выполнение наплавки
УП.04 Зачистка и устранение дефектов



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Дифференцированный зачет комплексный:

ПП.02 «Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях» и ПП.03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление» и ПП.04 «Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений»;

Экзамен квалификационный:

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

Семестровая оценка:

Литература (1,2,3 семестр)
иностраный язык (1,2,3,4 семестр)
история (1,2 семестр)
обществознание (включая экономику и право) (1,2,3, 4 семестр)
химия (1 семестр)
биология (1 семестр)
математика (1, 3 семестр)
информатика и ИКТ (1,3, 4 семестр)
физика (1 семестр)

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам НПО, утвержденного федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования, определенного в соответствии со статьей 15 Закона Российской Федерации «Об образовании» от 10 июля 1992 г. № 3266-1. Порядок выполнения и защиты ВКР (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) регламентируется положение о «Выпускной квалификационной работе»

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная



Министерство образования Кировской области
Белохолуницкий филиал
Кировского областного государственного образовательного бюджетного учреждения
среднего профессионального образования
«Вятский автомобильно-промышленный колледж»

Основная профессиональная образовательная программа
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.